

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international(43) Date de la publication internationale
12 février 2004 (12.02.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2004/012777 A2(51) Classification internationale des brevets⁷ :

A61L

(72) Inventeur; et

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR2003/002397

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : BICHOT,
Tiphaine [FR/FR]; 65 rue Dulong, F-75017 Paris (FR).

(22) Date de dépôt international : 29 juillet 2003 (29.07.2003)

(74) Mandataires : DOMENEGO, Bertrand etc.; Cabinet
Lavoix, 2, Place d'Estienne d'Orves, F-75441 Cedex 09
Paris (FR).

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :

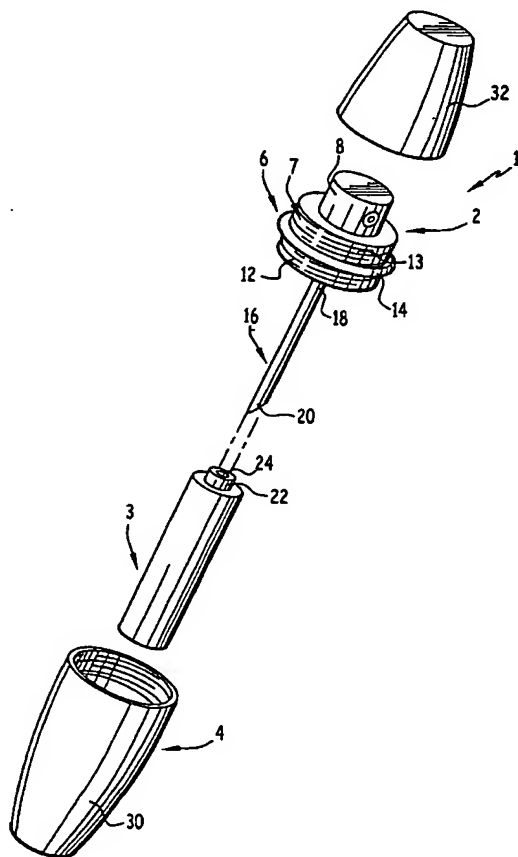
02/09700 30 juillet 2002 (30.07.2002) FR

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : VII^o
SENS [FR/FR]; 23, Place Tabareau, F-69004 Lyon (FR).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: PERFUME DISPENSER PROVIDED WITH A PERFORABLE CARTRIDGE

(54) Titre : DISTRIBUTEUR DE PARFUM A CARTOUCHE PERFORABLE



(57) Abstract: The inventive perfume dispenser (1) comprises a container (3) containing a perfume, a device (2) for pumping and atomising said perfume, a pump and a tube (16) for drawing off the perfume. The first end (18) of said tube is connected to the pump, the second end (20) thereof being arranged in the bottom of the container (3) which comprises a region perforable by the tube (16) embodied in the form of a perforation unit.

(57) Abrégé : Ce distributeur de parfum (1) comprend un conteneur (3) contenant du parfum, un dispositif (2) de pompage et de pulvérisation du parfum, le dispositif comprenant un pulvérisateur, une pompe et un tube (16) de soutirage du parfum, le tube comprenant une première extrémité (18) raccordée à la pompe et une deuxième extrémité (20) destinée à être disposée dans le fond du conteneur (3). Le conteneur (3) comprend une région perforable et le tube (16) forme organe de perforation de la région perforable.



(84) États désignés (*régional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— *sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Distributeur de parfum à cartouche perforable.

La présente invention concerne un distributeur de parfum, du type comprenant :

- un conteneur contenant du parfum,
- 5 - un dispositif de pompage et de pulvérisation du parfum, le dispositif comprenant un pulvérisateur, une pompe et un tube de soutirage du parfum, le tube comprenant une première extrémité raccordée à la pompe et une deuxième extrémité destinée à être disposée dans le fond du conteneur.

Généralement de tels distributeurs sont volumineux et ne peuvent être placés et conservés dans la poche d'un vêtement.

En outre, pour recharger de tels distributeurs, on remplit généralement le conteneur avec un flacon contenant du parfum. Une telle opération s'avère délicate à mettre en œuvre et peut conduire au renversement et à la perte d'une certaine quantité de parfum.

On connaît aussi des distributeurs du type précité logés dans des boîtiers d'habillage.

Lorsque le conteneur est vide, on remplace l'ensemble du distributeur à l'intérieur du boîtier d'habillage. Ainsi, le rechargement en parfum s'avère particulièrement coûteux.

Un but de l'invention est de résoudre ce problème en fournissant un distributeur du type précité qui puisse être de dimensions réduites et être rechargé facilement et économiquement.

A cet effet, l'invention a pour objet un distributeur du type précité, caractérisé en ce que le conteneur comprend une région perforable et le tube forme organe de perforation de la région perforable.

Selon des modes particuliers de réalisation, le distributeur peut comprendre l'une ou plusieurs des caractéristiques suivantes, prise(s) isolément, ou selon toutes les combinaisons techniquement possibles :

- le tube comprend, au moins dans sa deuxième extrémité, du métal ;
- 30 - la région perforable est une pastille délimitée dans le conteneur par une zone de moindre résistance ;
- le conteneur est réalisé en matière plastique ;

- le conteneur est emmanché à force dans le dispositif de pompage et de pulvérisation pour être retenu par rapport à ce dernier.

L'invention a également pour objet un conteneur pour un distributeur tel que défini ci-dessus, caractérisé en ce qu'il comprend une région perforable.

5 Selon des variantes :

- la région perforable est une pastille délimitée dans le conteneur par une zone de moindre résistance ; et

- le conteneur est réalisé en matière plastique.

10 L'invention a en outre pour objet un dispositif de pompage et de pulvérisation pour un distributeur tel que défini ci-dessus, caractérisé en ce que le tube de soutirage forme organe de perforation d'une région perforable d'un conteneur.

Selon une variante, le tube de soutirage comprend, au moins dans sa deuxième extrémité, du métal.

15 L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui va suivre, donnée uniquement à titre d'exemple, et faite en se référant aux dessins, sur lesquels :

- la figure 1 est une vue schématique en perspective éclatée d'un distributeur selon l'invention ;

20 - les figures 2 et 3 sont des sections partielles et schématiques illustrant l'accouplement du conteneur et du dispositif de pompage et de pulvérisation du distributeur.

La figure 1 illustre un distributeur de parfum 1 qui comprend :

25 - un dispositif 2 de pompage et de pulvérisation ;
- un conteneur 3 contenant du parfum, et
- un étui 4.

30 Le dispositif 2 comprend un bouchon 6 comprenant une pompe et un pulvérisateur. Ce bouchon 6 comprend un corps fixe 7 et un bouton poussoir mobile 8 d'actionnement manuel de la pompe afin de provoquer l'aspiration du parfum et sa pulvérisation. Un tel bouchon 6 est classique et la structure de sa pompe et de son pulvérisateur ne sera donc pas décrite plus en détail.

La paroi latérale du corps 7 du bouchon 6 comprend un tronçon inférieur 12 fileté, un tronçon supérieur 13 fileté et un bourrelet en saillie 14 séparant les tronçons 12 et 13.

Le dispositif 2 comprend en outre un tube 16 de soutirage du parfum dont une extrémité supérieure 18 est reliée à l'entrée de la pompe et dont l'extrémité inférieure 20 biseautée est destinée à être située dans le fond du conteneur 3.

5 Le tube 16 est réalisé en métal.

Le conteneur 3 est une cartouche réalisée en matière plastique et de forme sensiblement cylindrique allongée verticalement. Le conteneur 3 comprend à son extrémité supérieure un col annulaire 22 délimitant une ouverture circulaire 24 de passage du tube de soutirage 16.

10 Comme illustré par la figure 3, le col 22 est reçu dans un logement circulaire 26 prévu dans la paroi inférieure du corps 7 du bouchon 6.

Le col 22 a un diamètre extérieur initialement légèrement supérieur au diamètre intérieur du logement 26. Ainsi, le logement 26 reçoit le col 22 avec un ajustement serré, en assurant ainsi la retenue verticale du conteneur 3 par rapport
15 au bouchon 6.

L'extrémité inférieure 20 du tube 16 est alors disposée à proximité du fond 28 du conteneur 3.

L'étui 4 comprend une partie inférieure 30 dont l'extrémité supérieure est taraudée pour être vissée sur le tronçon inférieur 12 du corps 7, et une partie
20 supérieure 32 formant capuchon dont l'extrémité inférieure est également taraudée pour être vissée sur le tronçon supérieur 13 du corps 7.

L'ouverture 24 de passage du tube 16 a été ménagée dans le conteneur 3 par enfoncement d'une pastille 34 reliée au col 22 par une zone annulaire 36 de moindre résistance. Cela est illustré par les figures 2 et 3.

25 Plus précisément, pour accoupler le conteneur 3 au dispositif de pompage et de pulvérisation 2, on a déplacé le conteneur 3 vers le haut par rapport au dispositif 2 comme matérialisé par la flèche 38 sur la figure 2.

Au cours de ce mouvement, l'extrémité inférieure 20 du tube 16 a pris appui sur la pastille 34 et provoqué la rupture de la zone de moindre résistance
30 36. La pastille 34 a alors été enfoncée dans le conteneur 3. Le mouvement du conteneur 3 s'est terminé par l'emmanchement avec une légère force du col 22 du conteneur 3 dans le logement 26 du bouchon 6. Au cours de cet emmanchement le col 22 s'est déformé élastiquement.

On notera que l'enfoncement de la pastille 34 a pu être obtenu grâce à la rigidité suffisante du tube 16 réalisé en métal.

Lorsque les parties 30 et 32 de l'étui 4 sont vissées sur le bouchon 6, le distributeur 1 a sensiblement la forme d'un étui de bâton de rouge à lèvres. Le bouton poussoir 8 et le conteneur 3 sont alors masqués.

Le distributeur 1 a alors une hauteur inférieure à 11 cm et une largeur inférieure à 4 cm.

Les faibles dimensions et la faible masse du distributeur 1 permettent de le placer et de le conserver dans une poche ou dans un petit sac. Le distributeur 1 est donc particulièrement adapté pour les voyages.

Lorsque l'on souhaite utiliser le distributeur 1, on dévisse la partie supérieure 32 de l'étui 4 puis on actionne le bouton poussoir 8 de manière classique.

Lorsque le conteneur 3 est vide, on dévisse la partie inférieure 30 de l'étui 4 par rapport au bouchon 6.

On retire ensuite le conteneur 3 vide en le déplaçant vers le bas, puis on le remplace par un nouveau conteneur 3 plein, comme décrit précédemment en regard des figures 2 et 3.

Une telle opération de remplacement du conteneur 3 et donc de rechargement du distributeur 1 s'avère particulièrement simple à mettre en œuvre et n'entraîne aucun risque de renversement de parfum. En outre, le coût lié au rechargement du distributeur 1 est réduit.

De plus, le distributeur 1 est léger et de coûts de fabrication réduits.

Dans une variante non-représentée, seule l'extrémité inférieure 20 du tube 16 peut être réalisée en métal.

Dans encore une autre variante, l'extrémité intérieure 20 peut être pointue pour former aiguille de perçage du conteneur 3. Dans ce cas, la pastille 34 n'est pas nécessairement reliée par une zone de moindre résistance 36 au reste du conteneur 3.

En effet, le simple fait de réaliser le conteneur 3 en un matériau peu résistant telle qu'une matière plastique permet à la pastille 34 d'être percée par l'extrémité inférieure 20 du tube 16.

De manière générale l'étui 4 et le conteneur peuvent avoir d'autres formes que celles représentées sur la figure 1.

REVENDICATIONS

1- Distributeur (1) de parfum, du type comprenant :

- un conteneur (3) contenant du parfum,

5 - un dispositif (2) de pompage et de pulvérisation du parfum, le dispositif comprenant un pulvérisateur, une pompe et un tube (16) de soutirage du parfum, le tube comprenant une première extrémité (18) raccordée à la pompe et une deuxième extrémité destinée à être disposée dans le fond (28) du conteneur (3) pour soutirer le parfum,

10 caractérisé en ce que le conteneur (3) comprend une région (34) perforable et la deuxième extrémité du tube (16) forme organe de perforation de la région perforable (34).

2- Distributeur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le tube (16) comprend, au moins dans sa deuxième extrémité (20), du métal.

15 3- Distributeur selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la région perforable (34) est une pastille délimitée dans le conteneur (3) par une zone (36) de moindre résistance.

4- Distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le conteneur (3) est réalisé en matière plastique.

20 5- Distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le conteneur (3) est emmanché à force dans le dispositif (2) de pompage et de pulvérisation pour être retenu par rapport à ce dernier.

6- Distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un étui (4).

25 7. Distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le conteneur (3) est remplaçable.

8- Conteneur pour un distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il contient du parfum et il comprend une région (34) perforable.

30 9- Conteneur (3) selon la revendication 8, caractérisé en ce que la région perforable (34) est une pastille délimitée dans le conteneur (3) par une zone (36) de moindre résistance.

10- Conteneur selon la revendication 8 ou 9, caractérisé en ce qu'il est réalisé en matière plastique.

1/2

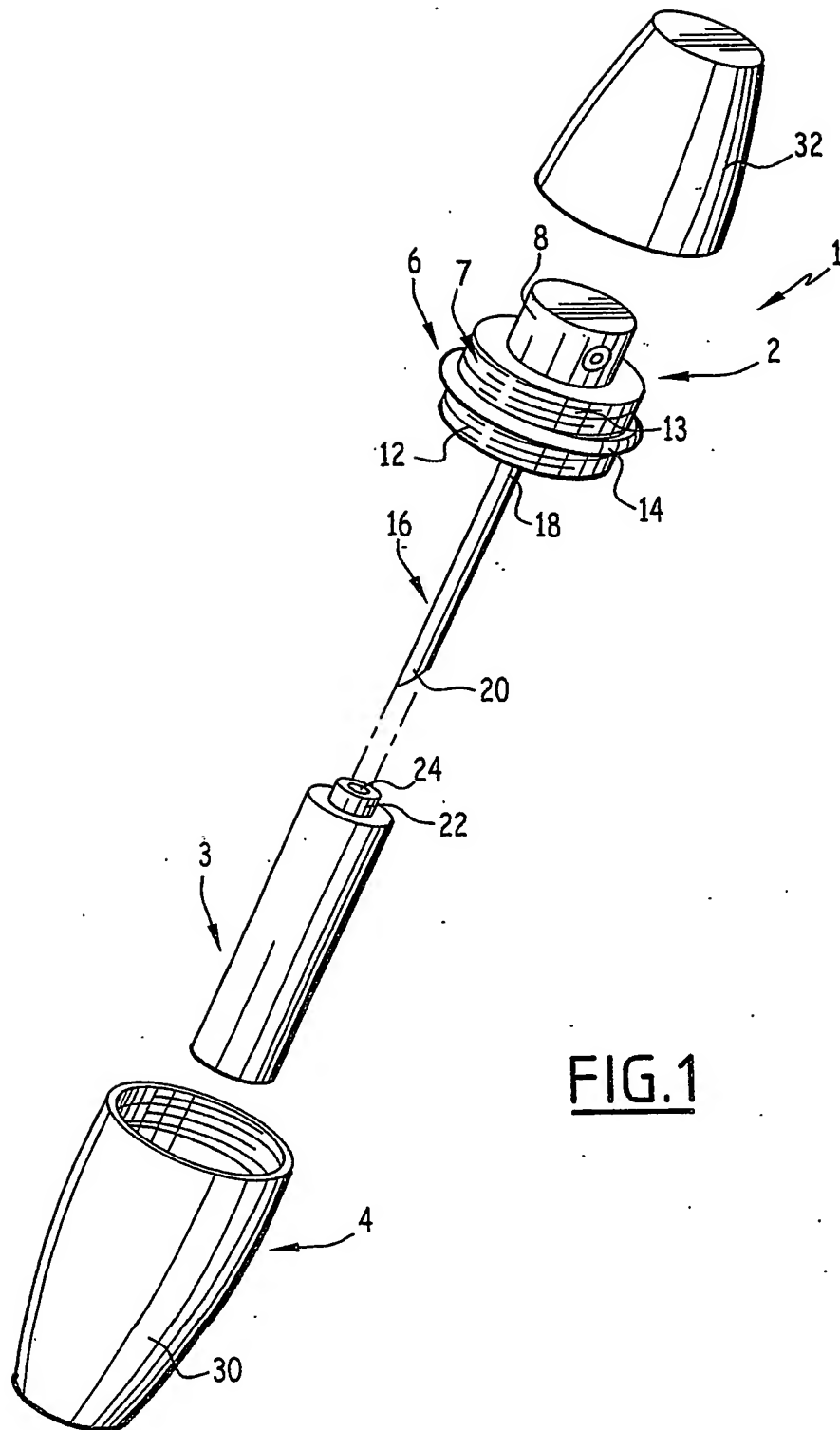


FIG.1

2/2

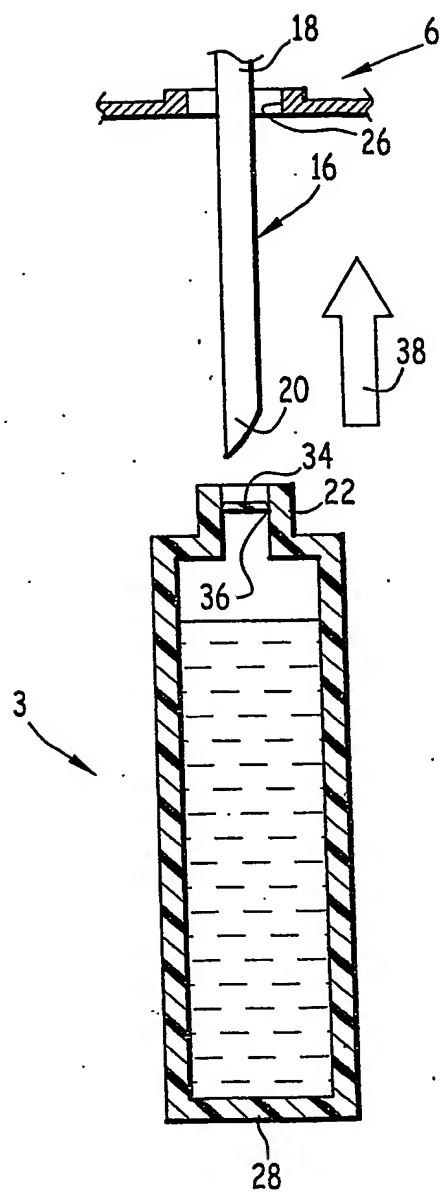


FIG. 2

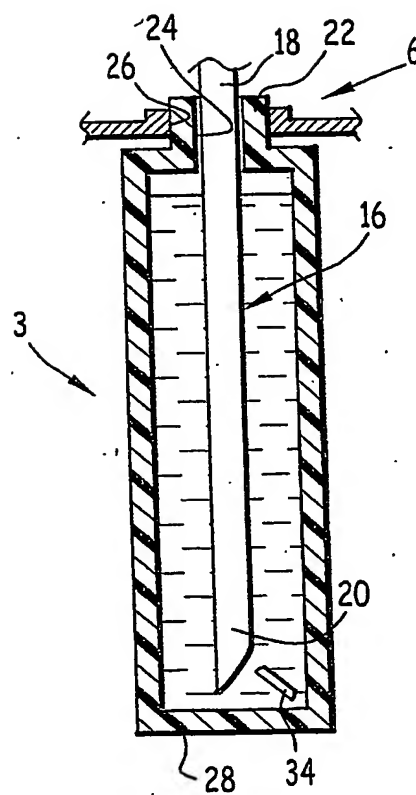


FIG. 3